

9795-84

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9795—84
(СТ СЭВ 409-77—СТ СЭВ 411-77)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСТ
9795—84РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

General-purpose boring holder tools with carbide tips.
Design and dimensions(СТ СЭВ 409-77—
СТ СЭВ 411-77)Взамен
ГОСТ 9795—73

ОКП 39 2137

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня
1984 г. № 2153 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 409—77, СТ СЭВ 410—77, СТ СЭВ 411—77.

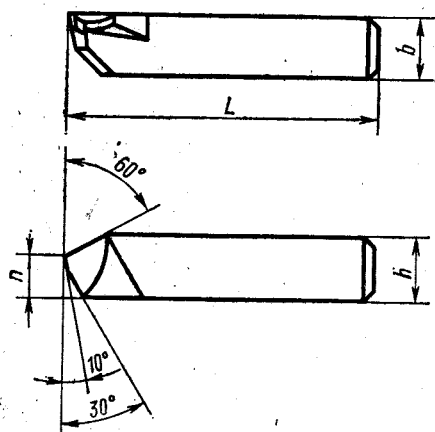
2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — резцы для прямого крепления;
- 2 — резцы упорные для прямого крепления;
- 3 — резцы для косоугольного крепления под углом 45° ;
- 4 — резцы для косоугольного крепления под углом 60° ;
- 5 — резцы для косоугольного крепления под углом 45° с углом в плане 60° ;
- 6 — резцы для косоугольного крепления под углом 60° с углом в плане 60° .

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.



Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

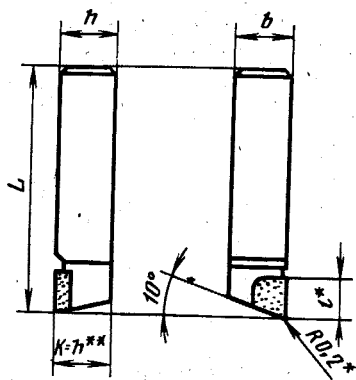
Угол врезки пластины 10°		Резцы		Сечение реза $h \times b$	L	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82	
		Обозначение	Применяемость				Угол врезки пластины 0°	Угол врезки пластины 10°
2142-0141		2142-0181		10×10	40	5	10°	0°
2142-0142		2142-0182			50			
2142-0143		2142-0183			40			
2142-0144		2142-0184		12×12	50	7		10
2142-0145		2142-0185			63			
2142-0146		2142-0186		16×16	63	10		
2142-0147		2142-0187			80			
2142-0148		2142-0188			70			
2142-0149		2142-0189		20×20	80	13		70
2142-0150		2142-0191			100			
2142-0151		2142-0192		25×25	100	18		
2142-0152		2142-0193			125			

Пример условного обозначения реза типа 1, сечением $h \times b = 16 \times 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

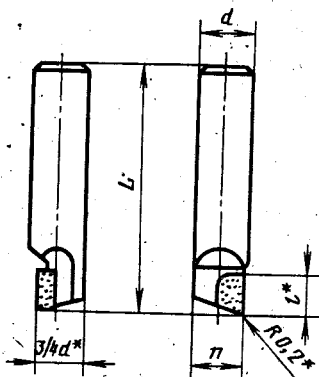
Резец-2142-0147 ВК8 ГОСТ 9795-84

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



- * Размеры для справок.
 ** Допускается $K=3/4 h$

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Размеры										Сече- ние реза h×b	d	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82 (ГОСТ 25426-82)	
Угол среза пластины 10°					Угол среза пластины 0°										10°	0°
правые		левые		Применя- емость	правые		левые		Применя- емость							
Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость		Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость		Обозна- чение	Применя- емость					
2142-0194		2142-0031		2142-0241		2142-0242		6×6	20	—	—	—	—	—	—	—
2142-0195		2142-0101		2142-0243		2142-0244			25	—	5	—	—	—	—	—
2142-0196		2142-0032		2142-0245		2142-0246			20	6	—	—	—	—	—	—
2142-0197		2142-0033		2142-0247		2142-0248			25	—	—	—	—	—	—	—
2142-0198		2142-0121		2142-0251		2142-0252			25	—	—	—	—	—	—	—
2142-0199		2142-0102		2142-0253		2142-0254			32	—	—	—	—	—	—	—
2142-0201		2142-0103		2142-0255		2142-0256			40	—	—	—	—	—	—	—
2142-0202		2142-0034		2142-0257		2142-0258			25	—	—	—	—	—	—	—
2142-0203		2142-0035		2142-0261		2142-0262			32	8	—	—	—	—	—	—
2142-0204		2142-0036		2142-0263		2142-0264			40	—	—	—	—	—	—	—
2142-0205		2142-0122		2142-0265		2142-0266			32	—	—	—	—	—	—	—
2142-0206		2142-0104		2142-0267		2142-0268			40	10×10	—	—	—	—	—	—
2142-0207		2142-0105		2142-0271		2142-0272			50	—	—	—	—	—	—	—
2142-0208		2142-0037		2142-0273		2142-0274			32	—	—	—	—	—	—	—
2142-0209		2142-0038		2142-0275		2142-0276			40	10	—	—	—	—	—	—

(07)

Реэцы

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Сече- ние реэца ЛХВ	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	
правые	левые	правые	левые						Угол врезки пластин	0°
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Угол врезки пластин
2142-0226	2142-0112	2142-0313	2142-0314		20×20	80	16	—		10°
2142-0227	2142-0123	2142-0315	2142-0316			100		—		
2142-0228	2142-0049	2142-0317	2142-0318			63		—		
2142-0229	2142-0051	2142-0321	2142-0322			80	16	17,5		
2142-0231	2142-0052	2142-0323	2142-0324			100		—		
2142-0232	2142-0114	2142-0325	2142-0326		25×25	100		—		(07)
2142-0233	2142-0115	2142-0327	2142-0328			125	20	—		(67)
2142-0234	2142-0053	2142-0331	2142-0332			80		22,0		
2142-0235	2142-0124	2142-0333	2142-0334		32×32	125		—		
2142-0236	2142-0116	2142-0335	2142-0336			140		—		
2142-0237	2142-0054	2142-0337	2142-0338			100	25	28		
2142-0238	2142-0125	2142-0341	2142-0342			160		—		
2142-0239	2142-0119	2142-0343	2142-0344		40×40	180		—		

Пример условного обозначения правого реэца типа 2, сечением $h \times b = 12 \times 12$ мм, $L = 50$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

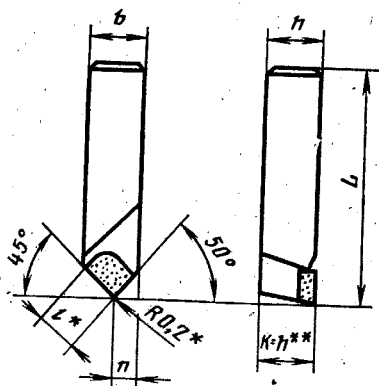
Реэец 2142-0213-ВК8 ГОСТ 9795—84

То же, для реэца $d = 12$ мм:

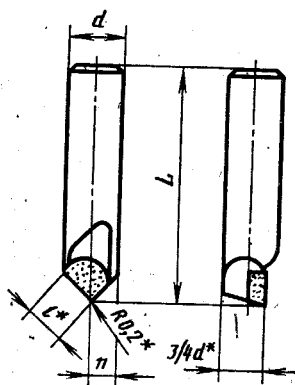
Реэец 2142-0216 ВК8 ГОСТ 9795—84

Тип 3

Исполнение 1



Исполнение 2



- * Размеры для справок.
- ** Допускается $K=3/4 h$

Черт. 3

Размеры в мм

Резцы										Тип пластин по ГОСТ 25396—82				
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°					d	Сечение реза А×В	L	l	и
правые		левые		правые		левые		Применяемость	Применяемость					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2142-0055		2142-0056		2142-0345		2142-0346				20		5		
2142-0001		2142-0057		2142-0347		2142-0348				25		25		2,5
2142-0003		2142-0058		2142-0351		2142-0352				32				
2142-0005		2142-0059		2142-0353		2142-0354				25		6		
2142-0007		2142-0061		2142-0355		2142-0356				32				
2142-0009		2142-0062		2142-0357		2142-0358				40				
2142-0063		2142-0064		2142-0361		2142-0362				25		5		3,5
2142-0065		2142-0066		2142-0363		2142-0364				8				
2142-0067		2142-0068		2142-0365		2142-0366								
2142-0011		2142-0012		2142-0367		2142-0368								
2142-0013		2142-0014		2142-0371		2142-0372				10×10				
2142-0015		2142-0016		2142-0373		2142-0374						8		4,5
2142-0069		2142-0071		2142-0375		2142-0376						32		
2142-0072		2142-0073		2142-0377		2142-0378				10				

Размеры в мм

Реэцы										Сечение реэца $h \times b$	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°										
правые		левые		Применяемость	правые		левые		Применяемость						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2142-0074		2142-0075		2142-0381		2142-0382		—		10	50	8	4,5		
2142-0017		2142-0018		2142-0383		2142-0384					40	10			
2142-0019		2142-0020		2142-0385		2142-0386		12×12			50	10			
2142-0021		2142-0022		2142-0387		2142-0388					63		5,0		10
2142-0076		2142-0077		2142-0391		2142-0392					40				
2142-0078		2142-0079		2142-0393		2142-0394					50	8			10
2142-0081		2142-0082		2142-0395		2142-0396					63				
2142-0023		2142-0024		2142-0397		2142-0398		16×16			63	12			
2142-0025		2142-0026		2142-0401		2142-0402					80		6,0		
2142-0083		2142-0084		2142-0403		2142-0404					63	10			
2142-0085		2142-0086		2142-0405		2142-0406					80				70
2142-0087		2142-0088		2142-0407		2142-0408		20×20			80	16			
2142-0089		2142-0091		2142-0411		2142-0412					100		8,0		
2142-0092		2142-0093		2142-0413		2142-0414					80	12			10
2142-0094		2142-0095		2142-0415		2142-0416					100				

Пример условного обозначения правого резаца типа 3, сечением $h \times b = 16 \times 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

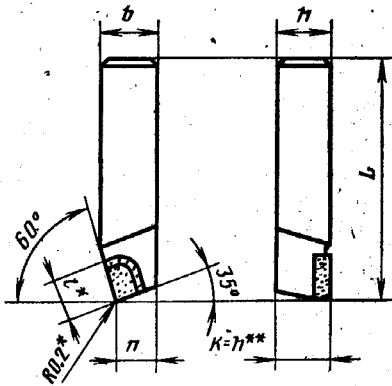
Резец 2142-0025 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резаца $d = 16$ мм:

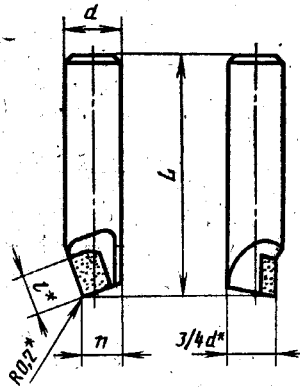
Резец 2142-0085 ВК6-ГОСТ 9795—84

Тип 4

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

** Допускается $K = 3/4 h$.

Черт. 4

Размеры в мм

Размеры в мм										Сечение резца ммХмм	d	L	l	л	Угол врезки пластин	Угол врезки пластин	Тип пластины по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)
Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Угол врезки пластины 0°		Угол врезки пластины 0°		Угол врезки пластины 0°									
Обозна- чение	Плоскость	левые		правые		левые		правые		Плоскость	Обозна- чение	Плоскость	Обозна- чение	Плоскость	10°	0°	
		Обозна- чение	Плоскость	Обозна- чение	Плоскость	Обозна- чение	Плоскость	Обозна- чение	Плоскость								
2142-0171			2142-0432		2142-0493		2142-0494			10×10	—	50					
2142-0433			2142-0434		2142-0495		2142-0496				—	32	8	5			
2142-0117			2142-0118		2142-0497		2142-0498				10	40					
2142-0435			2142-0436		2142-0501		2142-0502					50					
2142-0173			2142-0174		2142-0503		2142-0504					40					
2142-0175			2142-0176		2142-0505		2142-0506			12×12	—	50					(07)
2142-0177			2142-0178		2142-0507		2142-0508					63	10	6			
2142-0437			2142-0438		2142-0511		2142-0512					40					
2142-0441			2142-0442		2142-0513		2142-0514				12	50					
2142-0126			2142-0127		2142-0515		2142-0516					63					
2142-0443			2142-0444		2142-0517		2142-0518					63	12	8			
2142-0445			2142-0446		2142-0521		2142-0522			16×16	—	80					

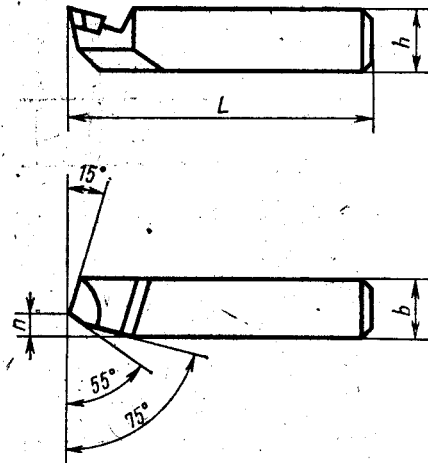
Пример условного обозначения правого резца типа 4, сечением $h \times b = 20 \times 20$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0451 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца $d = 20$ мм:

Резец 2142-0135 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 5



Черт. 5

Размеры в мм

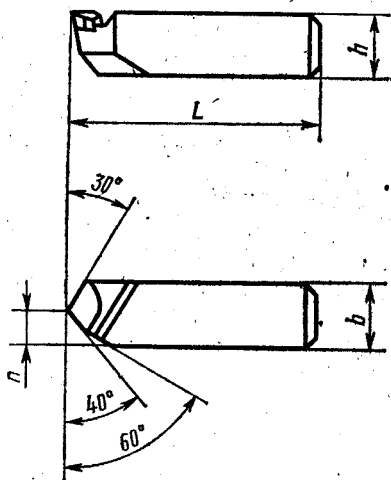
Таблица 5

Резцы				Сечение резца $h \times b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				10°	0°
2142-0561		2142-0571		12×12	40	4	10	
2142-0562		2142-0572			50			
2142-0563		2142-0573			63			
2142-0564		2142-0574		16×16	63	6	10	70
2142-0565		2142-0575			80			

Пример условного обозначения резца типа 5, сечением $h \times b = 12 \times 12$ мм, $L = 63$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0563 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 6



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

Рецы				Сечение реза $h \times b$	L	r	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость				10°	0°
2142-0581		2142-0591		16×16	63	8	10	
2142-0582		2142-0592			80			
2142-0583		2142-0593		20×20	80	10	10	
2142-0584		2142-0594			100			
2142-0585		2142-0595		25×25	100	13	70	
2142-0586		2142-0596			125			

Пример условного обозначения реца типа 6, сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0585 ВК8 ГОСТ 9795—84

4. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов — 10° , для обработки стали и других вязких материалов 0° .

5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

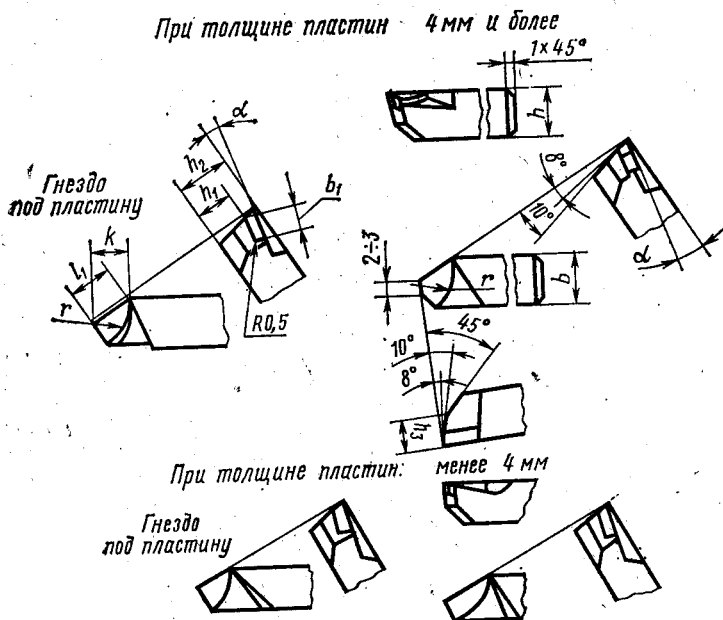
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов

Тип 1 (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

Таблица 1

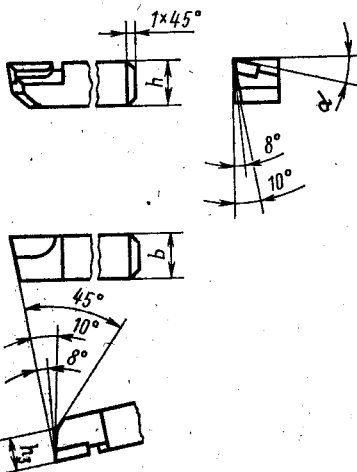
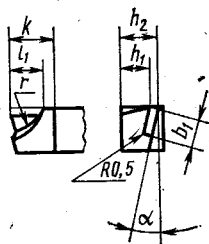
Размеры в мм

Сечение Лезвья $h \times b$	l_1		b_1				h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82			
			Угол врезки пластин				Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					10°	0°	10°	0°
			10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°							
10×10	11,6		6,8	7,4	7,0	7,0	—	—	—	7	—	5	10281	10281			
12×12					9,0	9,0	—	—	—	8							
16×16					11,3	11,5	13,3	13,5	13,5	11	13						
20×20	15,4		8,5	9,2	15,3	15,5	17,3	17,5	17,5	14	13	6	10301	70301			
25×25					20,3	20,5	22,3	22,5	22,5	19							

Тип 2 (черт. 2, табл. 2)

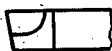
При толщине пластин 4 мм и более

Гнездо под пластину



При толщине пластин менее 4 мм

Гнездо под пластину



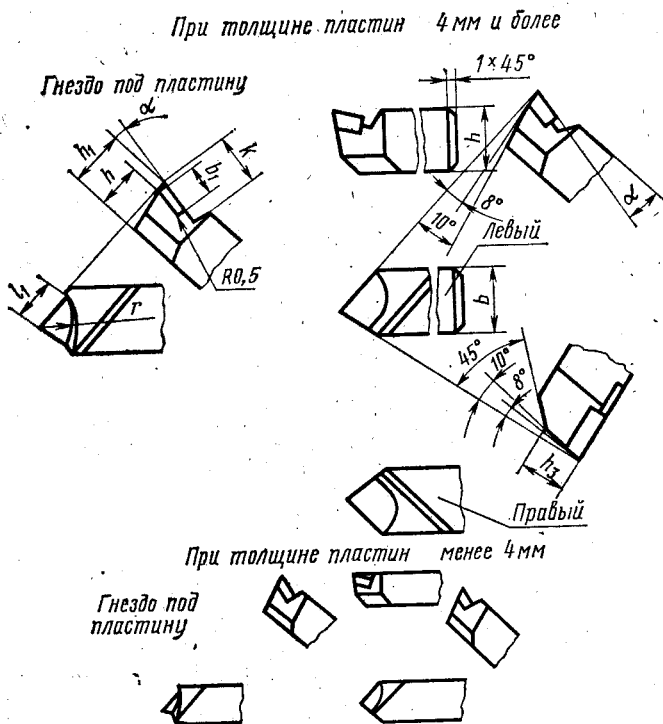
Черт. 2.

Таблица 2

Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	l_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)			
	для резцов		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					10°		0°	
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых	правых	левых
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	7	2,0	10411	10411	10411	10411
8×8	5,6	5,3	3,1	3,4	6,0	—	—	—	5,0	8	2,5	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)
10×10	7,7	—	4,1	4,5	8,0	—	—	—	7,0	10	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)
12×12	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	—	8,0	13	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)
16×16	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	—	14,0	—	11,0	15	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)
20×20	15,3	—	8,4	9,1	15,3	17,3	17,5	—	15,0	20	6,0	(07090)	(07100)	(07390)	(07400)
25×25	19,2	—	10,1	10,9	19,3	21,8	22,5	—	19,0	24	7,0	(07130)	(07140)	(07410)	(07420)
32×32	23,9	—	11,1	12,6	23,2	27,3	27,5	—	24,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)
40×40	23,9	—	11,1	12,6	31,2	35,2	35,5	—	30,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)

Т и п 3 (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

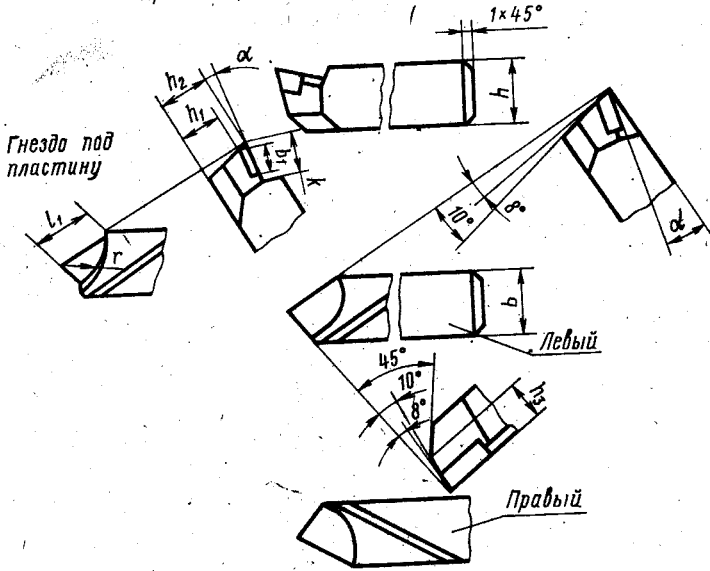
Таблица 3

Размеры в мм

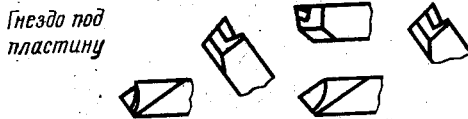
Сечение реза $h \times b$	t_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82			
												Угол среза пластины α			
	Для резов		Угол среза пластины		Угол среза пластины		Угол среза пластины		Угол среза пластины α		Угол среза пластины α		Угол среза пластины α		
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°	правых	левых	правых	левых	правых	левых	
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411
8×8	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431
—	4,7	4,4	2,1	2,5	6,0	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411
10×10	7,6	—	3,8	4,4	7,0	—	—	—	7,0	—	3,0	10451	10461	10451	10461
—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12×12	9,6	—	5,0	5,4	9,5	—	—	—	—	—	2,5	10652	10662	10652	10662
—	12	7,6	3,8	4,4	9,0	—	—	—	8,0	—	3,0	10451	10461	10451	10461
16×16	11,6	—	6,7	7,3	12,5	14,0	—	—	11,0	—	5,0	10271	10281	10271	10281
—	16	9,5	4,7	5,3	12,0	13,5	—	—	—	—	4,0	10061	10061	10061	10061
20×20	15,4	—	8,4	9,1	15,0	17,3	17,5	—	15,0	—	6,0	10291	10301	10291	10301
—	20	11,6	6,7	7,3	16,5	18,0	—	—	—	—	5,0	10271	10281	10271	10281

Тип 4 (черт. 4, табл. 4)

При толщине пластин 4 мм и более

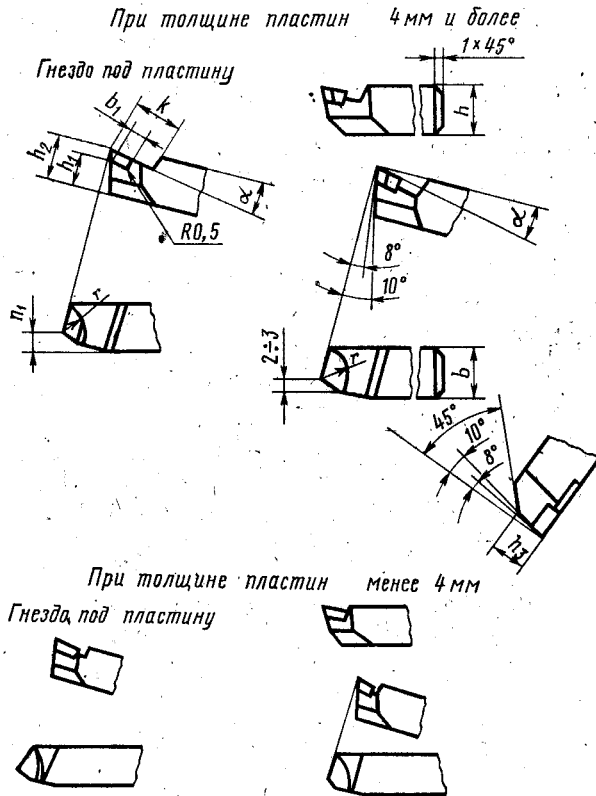


При толщине пластин менее 4 мм



Черт. 4

Тип 5 (черт. 5, табл. 5)



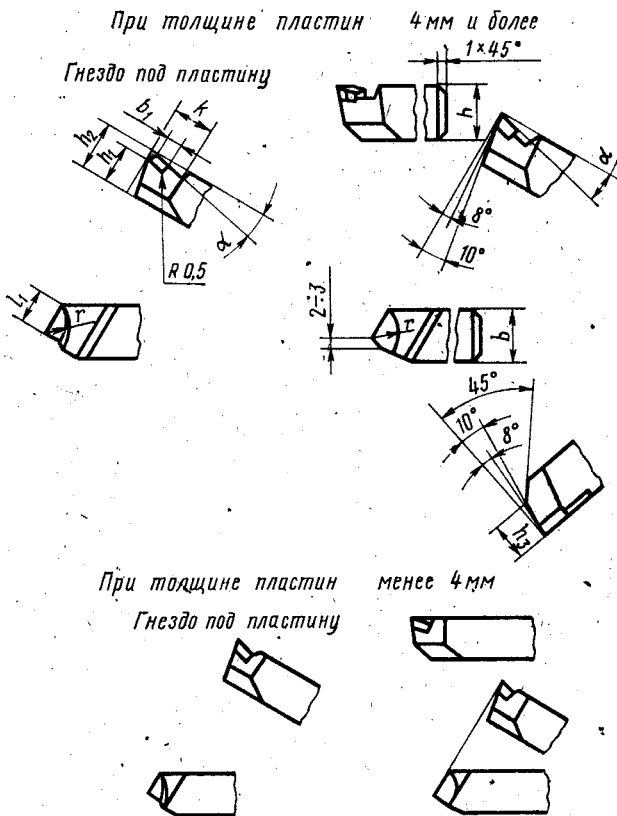
Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Сече- ние реза $h \times b$.	n_1	Угол врезки пластин						h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		b_1		h_1		h_2					Угол врезки пластин α	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
12×12	5,0	6,7	7,3	9,0	9,0	—	—	8	—	5	10281	10281
16×16	7,2	8,4	9,1	11,3	11,5	—	—	11	13	6	10301	70301

Тип 6 (черт. 6, табл. 6)



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	l_1	b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		Угол врезки пластин									Угол врезки пластин α	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
16×16	11,6	6,7	7,3	12,4		—	—	11	—	5	10281	10281
20×20	15,4	8,4	9,1	15,3	15,5	17,4		15	13	6	10301	70301
25×25				20,3	20,5	22,4		19				

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 01.07.87 Подп. в печ. 07.09.87 1,75 усл. п. л. 1,875 усл. кр.-отт. 1,34 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3366.

Цена 5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$